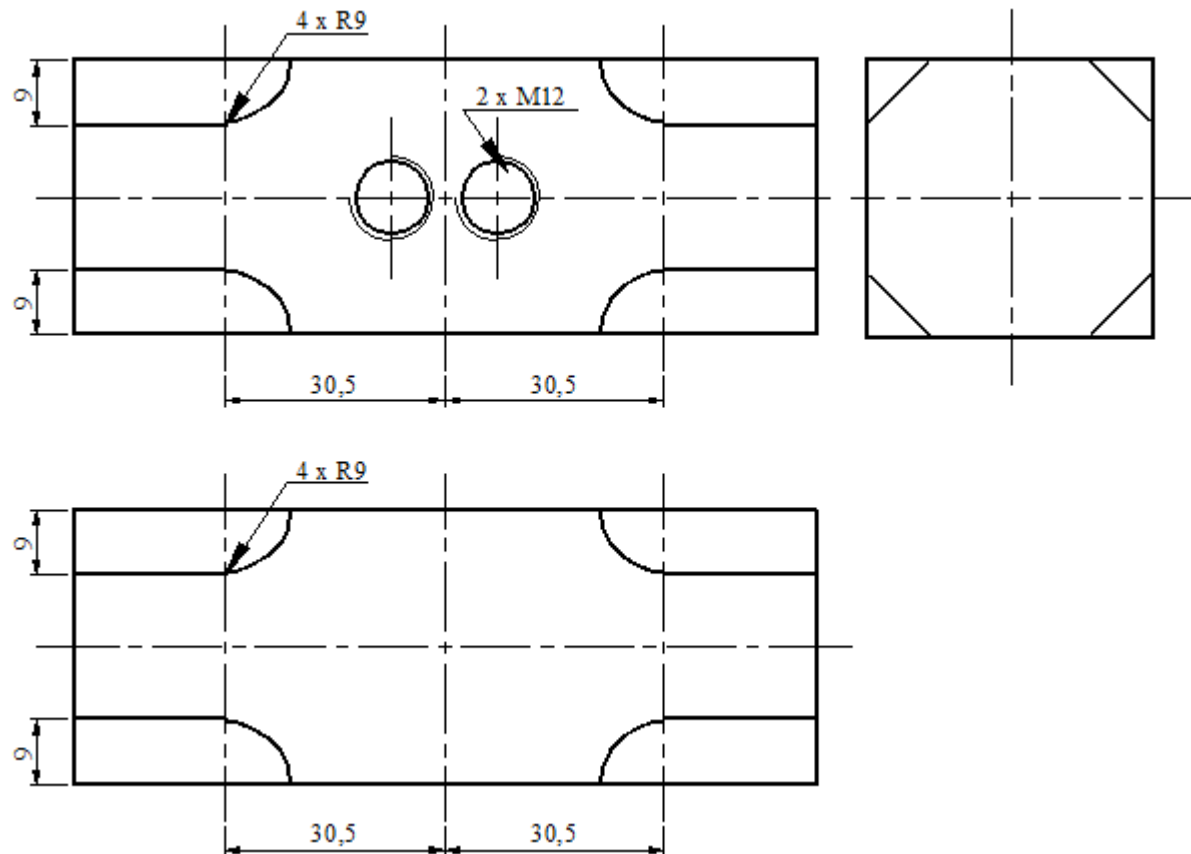


 LY TU TRONG COLLEGE KHOA CƠ KHÍ	Thời gian thực hiện	BÀI TẬP TỔNG HỢP	Lớp	Bài	Số tiết
	Từ: Đến:			6	
I. MỤC TIÊU Kiến thức: - Thực hiện được tư thế thao tác khi giũa, sử dụng giũa thành thạo trong quá trình gia công. - Thực hành sử dụng thành thạo các dụng cụ thiết bị đo kiểm. - Chọn, hiểu được cấu tạo và chức năng làm việc của giũa trong quá trình gia công. - Biết phương pháp lựa chọn kéo phù hợp các đường cắt trên kim loại, và độ dày kim loại. Kỹ năng: - Làm đúng tư thế thao tác, động tác khi giũa kim loại một cách an toàn, đúng yêu cầu kỹ thuật. - Hình thành kỹ năng giũa kim loại. - Tạo được tính kiên nhẫn trong gia công giũa kim loại. Thái độ : - Sắp xếp nơi làm việc gọn gàng, an toàn khi làm việc.					
II. ĐIỀU KIỆN CHO TRƯỚC - Thiết bị: Bàn nguội - Vật liệu: phôi sắt vuông 30x30x100 - Dụng cụ: Ê tô, giũa dẹt, thước kiểm phẳng, êke. - Thời gian và số lượng: 6 tiết					
III. KIẾN THỨC LIÊN QUAN: Sử dụng giũa đúng cách.					

- Chọn và sử dụng các thiết bị kiểm tra đúng phương pháp và đạt được kết quả đo chính xác

IV. PHƯƠNG PHÁP TIẾN HÀNH:

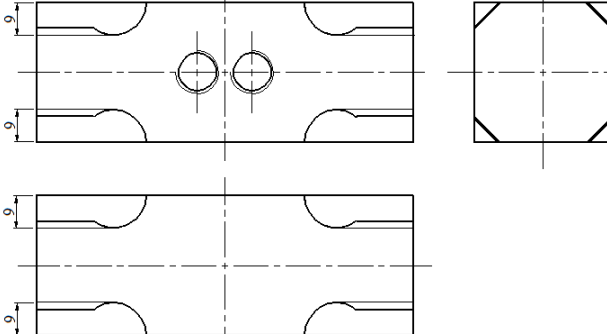
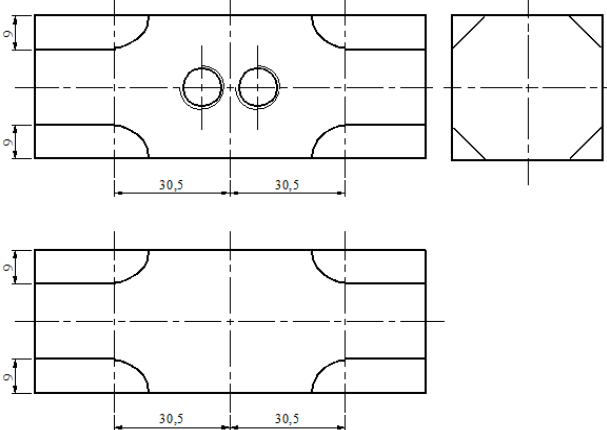
A. BẢN VẼ CHI TIẾT

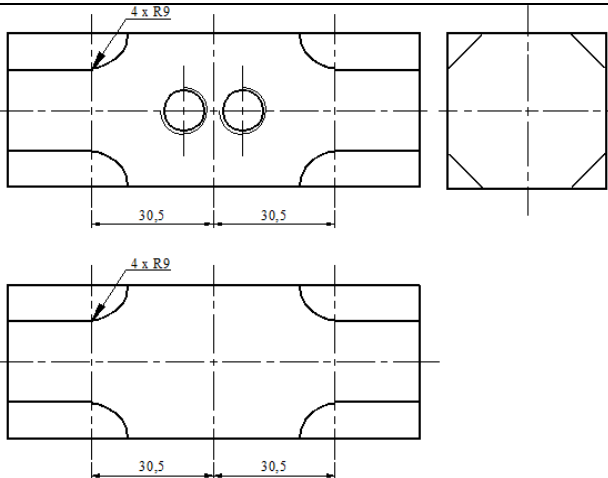
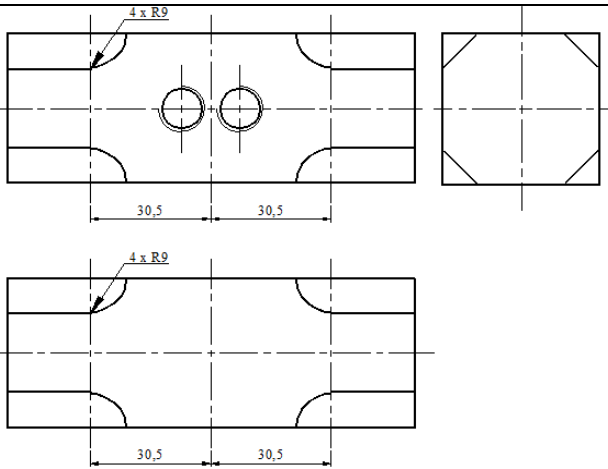


Yêu cầu kỹ thuật:

- Mặt gia công thẳng, phẳng và đúng yêu cầu kỹ thuật bản vẽ

B. TRÌNH TỰ THỰC HIỆN

TT	Tên bước	Thao tác / động tác	Yêu cầu / tiêu chuẩn kỹ thuật	Hình vẽ minh họa
1	Lấy dấu và giữa tới vạch dấu 9mm	Thực hiện thoa màu bốn mặt chung quanh rồi lấy dấu giống như bài học trước nhưng theo kích thước bản vẽ rồi giữa phẳng tới đường vạch dấu	Vạch dấu chính xác theo kích thước bản vẽ, rồi giữa mặt phẳng	
2	Kiểm tra mặt phẳng trong quá trình giữa	Luôn luôn kiểm tra phẳng trong suốt quá trình giữa	Kiểm tra phẳng đạt kích thước yêu cầu	

3	Giũa mặt cong	Thao tác mặt cong trong giới hạn thao tác giữa mặt phẳng	Mặt cong đạt kích thước yêu cầu	
4	Kiểm tra mặt cong trong quá trình giũa	Luôn luôn kiểm tra mặt cong trong suốt quá trình giũa	Mặt cong tiếp tuyến, suông đều với mặt phẳng	

V. CÁC DẠNG SAI HỒNG, NGUYÊN NHÂN VÀ BIỆN PHÁP KHẮC PHỤC

DẠNG SAI HỒNG	
Nguyên Nhân	Biện pháp khắc phục
Bề mặt bị lõm một chỗ không tiếp tuyến suông đều với cung	Điều di truyền giữa đều đặn hơn
Bề mặt bị lồi không tiếp tuyến suông đều với cung	Cân bằng lực chưa tốt cần điều chỉnh lại